新乡市知识产权维权保护中心 专利预审服务分类号表

一、IPC 分类号(共 95 个)

◆ 起重设备产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名	备注
1	B02C	一般破碎、研磨或粉碎; 碾磨谷物	原有
2	B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或 静电分离; 高压电场分离	新增
3	B05B	喷射装置;雾化装置;喷嘴(有喷嘴的喷射混合机入 B01F5/20;用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方 法入B05D)	新增
4	B05C	一般对表面涂布流体的装置(喷射装置、雾化装置、喷嘴入B05B; 把液体或其他流体涂布于物体上的静电 喷射装置入B05B5/08)	原有
5	В07В	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固	原有

		体中分离; 适用于散装物料的其他干式分	
		离法,如适于像散装物 料那样处理的松散	
		物品的分离	
6	B07C	邮件分拣; 单件物品的分选, 或适于一件	新增
0	ВОТС	一件地分选 的散装材料的分选,如拣选	机垣
7	DOOD	一般清洁; 一般污垢的防除; 用于输送机的	匠士
7	B08B	清洗装置	原有
		用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、	
8	B21C	型材或类 似半成品;与基本无切削金属加	新增
		工有关的辅助加工	
9	B21F	金属线材的加工或处理	新增
10	B22C	铸造造型(成型耐火材料一般入B28B)	原有
11	B23B	车削; 镗削	新增
12	B23C	铣削	新增
		刨削;插削;剪切;拉削;锯;锉削;刮	
13	B23D	削; 其他类 目不包括的用切除材料方式对	原有
		金属加工的类似操作	
14	B23P	金属的其他加工;组合加工;万能机床	原有
15		机床的零件、部件或附件,如仿形装置或	
	DA 2 C	控制装置; 以特殊零件或部件的结构为特	压上
	B23Q	征的通用机床;不针对 某一特殊金属加工	原有
		用途的金属加工机床的组合或联合	
L	I		

		用于磨削或抛光的机床、装置或工艺;磨	
16	B24B	具磨损表面 的修理或调节; 磨削, 抛光剂	原有
		或研磨剂的进给	
17	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、	
17	DZJD	拆卸或夹持 的工具或台式设备;	原有
1.0	Dasu	车间设备,例如用于工件划线;车间储存设	公 1份
18	В25Н	备	新增
19	B30B	一般压力机; 不包含在其他类目中的压力机	新增
2.0	D (OH	特别适用于车辆客室或货室的加热、冷却、	四十
20	В60Н	通风或其 他空气处理设备的布置或装置	原有
		车辆的窗、挡风玻璃、非固定车顶、门或	
21	В60Ј	类似装置; 专门适 用于车辆的可移动的外	原有
		部护套	
		车辆动力装置或传动装置的布置或安装;	
0.0	D (OV	两个以上不 同原动机的布置或安装; 车辆	巨士
22	B60K	用仪表; 车辆动力装置 与冷却、进气、排	原有
		气、或燃料供给结合的布置	
23	B62D	机动车; 挂车	原有
0.4	D/CD	包装物件或物料的机械,装置或设备,或方	压上
24	B65B	法; 启封	原有

25	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器,如袋、桶、瓶子、 箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、 槽、料仓、 运输容器; 所用的附件、封口	原有
		或配件;包装元件;包装件	
26	B65G	运输或贮存装置,例如装载或倾卸用输送机、车间输 送机系统或气动管道输送机	原有
27	В65Н	搬运薄的或细丝状材料,如薄板、条材、缆索	原有
28	B66B	升降机; 自动扶梯或移动人行道	原有
29	B66C	起重机;用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂 元件或装置	原有
30	B66D	绞盘; 绞车; 滑车, 如滑轮组; 起重机	原有
31	B66F	不包含在其他类目中的卷扬、提升、牵引或推动,如 把提升力或推动力直接作用于载荷表面的装置	原有
32	C21D	改变黑色金属的物理结构; 黑色或有色金 属或合金热 处理用的一般设备; 通过脱 碳、回火或其他处理使金 属具有韧性	新增
33	E01C	道路、体育场或类似工程的修建或其铺面; 修建和修 复用的机械和附属工具(用夯实 或平整冰雪的方法筑 成道路或类似铺面入	原有

		E01H)	
34	E01D	桥梁(在航站楼和飞机之间架设的供乘客上下飞机用 的桥入B64F1/305)	原有
35	Е01Н	街道清洗; 轨道清洗; 海滩清洗; 陆地清洗; 一般驱 雾法	原有
36	E02D	基础; 挖方; 填方	新增
37	E04B	一般建筑物构造;墙,例如,间壁墙;屋 顶;楼板;顶棚;建筑物的隔绝或其他防 护	原有
38	E04G	脚手架、模壳;模板;施工用具或辅助设备,或其应用;建筑材料的现场处理;原有建筑物的修理,拆除或其他工作	原有
39	ЕО4Н	专门用途的建筑物或类似的构筑物;游泳或喷水浴槽或池;桅杆;围栏;一般帐篷或天篷	原有
40	E21D	竖井; 隧道; 平硐; 地下室	原有
41	F01M	一般机器或发动机的润滑;燃机润滑;曲轴箱通风	新增
42	F02M	一般燃烧发动机可燃混合物的供给或其组成部分	新增

F04B	液体变容式机械;泵(旋转活塞式或摆动活塞式液体 机械或泵入F04C;非变容式泵入F04D;通过其他流 体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入 F04F)	原有
F04D	非变容式泵	新增
F15B	一般流体工作系统;流体压力执行机构,如伺服马达;不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件	原有
F16C	轴; 软轴; 在挠性护套中传递运动的机械装置; 曲轴 机构的元件; 枢轴; 枢轴连接; 除传动装置、联轴器、 离合器或制动器元件以外的转动工程元件;	新增
F16D	传送旋转运动的联轴器;离合器;制动器	原有
F16F	弹簧; 减震器; 减振装置	原有
F16H	传动装置	新增
F16K	阀; 龙头; 旋塞; 致动浮子; 通风或充气装置	原有
F16N	润滑	新增
G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量;角度的计量;面积的计量;不规则的表面或轮廓的计量	新增
G01G	称量	原有
	F04D F15B F16C F16C F16F F16K F16N G01B	F04B 活塞式液体 机械或泵入F04C; 非变容式泵 入F04D; 通过其他流 体直接接触或利用 被泵送流体的惯性的流体泵送入 F04F) F04D 非变容式泵 一般流体工作系统; 流体压力执行机构,如伺 R515B 服马达; 不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件 轴; 软轴; 在挠性护套中传递运动的机械装置; 曲轴 机构的元件; 枢轴; 枢轴连接; 除传动装置、联轴器、 离合器或制动器元件以外的转动工程元件; F16D 传送旋转运动的联轴器; 离合器; 制动器 F16F 弹簧; 减震器; 减振装置 F16H 传动装置 [16] [16] [17] [18] [18] [18] [19] [19] [10] [10] [11] [12] [13] [14] [15] [15] [16] [

5.4	G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机	弘岡
54	GUIL	械效率或流 体压力	新增
55	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试; 其	原有
33	GOIM	他类目中不 包括的结构部件或设备的测试	次 有
		一般的控制或调节系统; 这种系统的功能	
56	G05B	单元; 用于 这种系统或单元的监视或测试	原有
		装置	
57	H02K	电机	原有

◆ 电池产业领域

序号	IPC 主分类	类名	备注
17, 2	(小类)	关 名	一位
58	B01D	分离	原有
59	B01F	混合,例如,溶解、乳化、分散(混合颜料入 B44D3/06)	原有
60	В01 Ј	化学或物理方法,例如,催化作用或胶体 化学;其有 关设备	原有
61	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理;冲压金属	原有
62	B23K	钎焊或脱焊;焊接;用钎焊或焊接方法包 覆或镀敷; 局部加热切割,如火焰切割; 用激光束加工	原有

63	B26D	切割;用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的 通用零件	原有
		黏土或其他陶瓷成分的成型;熔渣的成型;	
		含有水泥 材料的混合物的成型,例如灰浆	
64	B28B	(铸模入B22C; 石头 或类似石料的加工入	原有
		B28D; 一般在塑性状态中材料的 成型入	W4 - 14
		B29C; 制造并非完全由这些材料组成的层状	
		制 品入B32B; 现场成型见E 部有关的类)	
		塑料的成型或连接; 塑性状态材料的成型,	
65	B29C	不包含在 其他类目中的; 已成型产品的后	原有
		处理, 例如修整	
66	B41F	印刷机械或印刷机	原有
	B60L	电动车辆动力装置;车辆辅助装备的供电;	
67		一般车辆 的电力制动系统; 车辆的磁悬置	原有
07		或悬浮; 电动车辆的 监控操作变量; 电动	外们
		车辆的电气安全装置	
68		用于与飞机配合或装到飞机上的设备;飞	
	B64D	行衣; 降落 伞; 动力装置或推进传动装置	原有
		在飞机中的配置或安装	
69	C01B	非金属元素; 其化合物	原有

70	C02F	水、废水、污水或污泥的处理(通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00;分离、沉淀箱或过滤设备入B01D;有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备,例如用于制备淡水入B63J;为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F;放射性废液的处理入G21F9/04)[3]	原有
71	C07C	无环或碳环化合物(高分子化合物入C08; 有 机化合物 的电解或电泳生产入C25B3/00, C25B7/00)	原有
72	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法; 电铸; 工件的电解 法接合; 所用的装置	原有
73	F16L	管子;管接头或管件;管子、电缆或护管 的支撑;一般的绝热方法	原有
74	F17C	盛装或贮存压缩的、液化的或固化的气体容器;固定容量的贮气罐;将压缩的、液化的或固化的气体灌入容器内,或从容器内排出	新增
75	F24F	空气调节;空气增湿;通风;空气流作为 屏蔽的应用 (从尘、烟产生区消除尘、烟 入B08B15/00;从建筑物 中排除废气的竖向	原有

		管道入E04F17/02; 烟囱或通风井顶 部, 烟	
		道末端入F23L17/02)	
76	F25B	制冷机,制冷设备或系统;加热和制冷的	新增
70	17230	联合系统; 热泵系统	初归
		其他相关子类目不包括的冰箱、冷库、冰	
		柜、冷冻设 备(冷藏 陈列柜入 A47F3/04;	
		家用绝热容器入 A47J41/00; 冷藏车见B60	
		至 B64 类的适当小类; 一般 隔热容器入	
	F25D	B65D81/38; 热传导、热交换或热贮存材料, 即	
77		制冷剂,或通过化学反应而不是燃烧产生	原有
77		热或冷的 材料入 C09K5/00; 用于液化或固	
		化气体的隔热容器入 F17C; 空气调节或空气	
		增湿入 F24F; 制冷机器、装置 或系统入	
		F25B; 仪器或类似装置的无冻结的冷却入	
		G12B; 发动机或泵的冷却见有关类)	
78	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥	原有
79	E27D	一般馏炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉; 开式烧	百七
	F27B	结设备或类 似设备	原有
0.0		一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸	压士
80	F27D	馏炉的零部 件或附件	原有

81	F28D	其他小类中不包括的热交换设备,其中热交换介质不 直接接触的(传热、热交换或储热材料入C09K5/00; 有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入F24H; 炉入F27; 一般用途的热交换设备的零部件入	原有
		F28F), 一般贮热装置或设备〔4〕	
82	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量;按容积进行测量	原有
83	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试; 其他类目中不包括的结构部件或设备的测试;	原有
84	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料	原有
85	G01R	测量电变量; 测量磁变量	原有
86	H01F	磁体; 电感; 变压器; 磁性材料的选择 [2]	原有
87	H01G	电容器; 电解型的电容器、整流器、检波器、开关器 件、光敏器件或热敏器件	原有
88	Н01Н	电开关;继电器;选择器;紧急保护装置	原有
89	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置, 例如电池 组	原有
90	H01R	导电连接; 一组相互绝缘的电连接元件的结 构组合; 连接装置; 集电器	新增

91	H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置	原有
92	H02G	电缆或电线的安装,或光电组合电缆或电线的	原有
		安装	
93	Н02Ј	供电或配电的电路装置或系统; 电能存储系统	原有
94	Н05В	电热; 其他类目不包含的电照明	新增
95	H05K	印刷电路; 电设备的外壳或结构零部件; 电	原有
		气元件组 件的制造	

二、洛迦诺分类号(共 16个)

◆ 起重设备产业领域

序号	洛迦诺小类	类名	备注
1	08-05	其他工具和器具	原有
2	08-08	其他类未包括的夹紧、支撑或安装装置	原有
3	12-05	装载或输送用的升降机和提升机	原有
4	12-16	其他大类或小类未包括的交通工具零部件、	原有
		装置和附件	
5	12-99	其他杂项	原有
6	13-01	发电机和电动机	原有
7	13-03	配电或电力控制设备	原有
8	14-03	电信设备、无线遥控设备和无线电放大器	原有
9	15-04	建筑机械、采矿机械、选矿机械	原有
10	25-03	房屋、车库和其他建筑	原有

◆ 电池产业领域

序号	洛迦诺小类	类名	备注
11	13-01	发电机和电动机	原有
12	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池	原有
13	13-03	配电或电力控制设备	原有
14	13-04	太阳能设备	原有
15	13-99	其他杂项	原有
16	15-99	其他杂项	原有